



## GKH(18)BB-K6DNA3A/I

KASETONOWE			GKH(18)BB-K6DNA3A/I
Wydajność (nom.)	Chłodzenie	kW	4,5
	Grzanie		5,0
Zasilanie		f/V/Hz	1/220-240/50
Przewody zasilające		N x mm <sup>2</sup>	4x1,0
Pobór mocy wentylatora (nom.)		W	45
Pobór prądu wentylatora (nom.)		A	0,2
Przepływ powietrza		m <sup>3</sup> /h	710/670/590/450
Poziom ciśnienia akustycznego		dB(A)	47/45/41/35
Poziom mocy akustycznej		dB(A)	58/56/52/46
Zakres nastawy temperatury		°C	16-30
Wydajność osuszania		l/h	1,8
Przyłącza rur	Ciecz	mm (cale)	6,35 (1/4")
	Gaz	mm (cale)	12,70(1/2")
Waga netto/brutto		kg	20,0/24,0
Wymiary jednostki [dł. x szer. x wys.]		mm	596×596×240
Panel	Waga netto/brutto	kg	3,5/5,0
	Wymiary [dł. x szer. x wys.]	mm	670×670×50
	Rodzaj	-	TC03
Sterownik standardowy (beprzewodowy)		-	YT1F (IR)
Sterownik opcjonalny (przewodowy)		-	XK76

### Sterowniki standardowe



YT1F

### Sterowniki opcjonalne



XK76



CE50-24/E ★

Wszechstronne sterowanie



DAY Timer



WEEK Timer



WIRED Controller



REMOTE Controller



CENTRAL Controller

Efektywna praca



INVERTER Technology



TURBO Mode



Save energy



Compressor / condensate heater

Zdrowie



Auto CLEAN

Inteligentna praca



Smart DEFROST



G DOCTOR



AUTO Restart



WATER pump



WARM flow

Komfort



Smart FLOW



I FEEL



Dehumidify



+8°C



4-gear fan



Sleep mode

★ Wymagane XK76 dla każdej z jednostek

● OPCJONALNIE